



СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ

№ РОСС RU.АГ35.Н04563

Срок действия с 24.08.2017

по 23.08.2020

№ 0097272

ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ продукции Общество с ограниченной ответственностью «Центр Сертификации «СертПромТест». Место нахождения: 117292, Российская Федерация, город Москва, улица Профсоюзная, дом 26/44, помещение 2, комната 1. Адрес места осуществления деятельности: 115114, Российская Федерация, город Москва, улица Летниковская, дом 10, строение 2. Телефон: +7 (499) 346-20-85, адрес электронной почты: info@sertpromtest.ru. Аттестат аккредитации регистрационный № РОСС RU.0001.11АГ35

ПРОДУКЦИЯ Электроды покрытые металлические для ручной дуговой сварки углеродистых и низколегированных конструкционных сталей типов: Э42 марки АНО-6; Э42А марки УНИ 13/45; УНИИ 13/45 Э46 марки ОЗС-12, ОЗС-4, АНО-4, МР-3, ЭБОК-46.00, МР-3М, МР-3ФК, ОЗС-6, АНО-21, МР-3С: Э46А марки УНИ 13/45А, УНИИ 13/45А: Э50А марки УНИ 13/55, УНИИ 13/55, УНИ 13/55А, УНИИ 13/55А, ЭлБ52У
ГОСТ 9466-75, ГОСТ 9467-75
Серийный выпуск

код ОК
034-2014 (КПЕС 2008)
25.93.15.120

СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ НОРМАТИВНЫХ ДОКУМЕНТОВ
ГОСТ 9466-75, ГОСТ 9467-75

код ТН ВЭД
8311 10 000 1

ИЗГОТОВИТЕЛЬ Общество с ограниченной ответственностью «Электрод-Бор»
Адрес: 606442, Российская Федерация, Нижегородская область, город Бор, улица Луначарского, дом 128
ИНН: 5246033742

СЕРТИФИКАТ ВЫДАН Общество с ограниченной ответственностью «Электрод-Бор»
Адрес: 606442, Российская Федерация, Нижегородская область, город Бор, улица Луначарского, дом 128
Телефон: 88315995100, E-mail: com@electrod-bor.ru,
ИНН: 5246033742

НА ОСНОВАНИИ протокола испытаний № 148-08/16-ЦИ от 24.08.2017 года, выданного испытательной лабораторией «Центр Испытаний» Общества с ограниченной ответственностью «Центр Сертификации «СертПромТест», регистрационный № РОСС RU.31485.04ИДЮ0.003.



ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ Схема сертификации: 3.



Руководитель органа

Я.А. Бородина
подпись

Я.А. Бородина

инициалы, фамилия

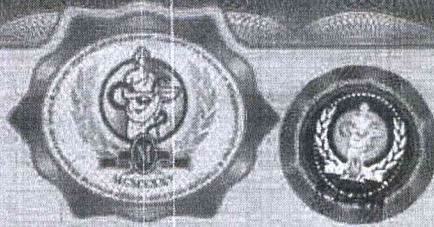
Эксперт

С.П. Павлов
подпись

С.П. Павлов

инициалы, фамилия

Сертификат не применяется при обязательной сертификации



**ФЕДЕРАЛЬНАЯ СЛУЖБА ПО НАДЗОРУ
В СФЕРЕ ЗАЩИТЫ ПРАВ ПОТРЕБИТЕЛЕЙ И БЛАГОПОЛУЧИЯ ЧЕЛОВЕКА
ФЕДЕРАЛЬНОЕ БЮДЖЕТНОЕ УЧРЕЖДЕНИЕ ЗДРАВООХРАНЕНИЯ
«ЦЕНТР ГИГИЕНЫ И ЭПИДЕМИОЛОГИИ В ГОРОДЕ МОСКВЕ»**

129626, Москва, Графский пер. д. 4/9 тел. (495) 687 4035, факс (495) 687 4067
Свидетельство об аккредитации № 31-АК от 26.02.2010
Испытательный лабораторный центр: ГСЭН.RU.ЦОА.021, РОСС RU.0001.510895, DAkkS D-PL-14246-01-00

ЭКСПЕРТНОЕ ЗАКЛЮЧЕНИЕ

о соответствии продукции

**Единым санитарно-эпидемиологическим и гигиеническим требованиям к товарам,
подлежащим санитарно-эпидемиологическому надзору (контролю)**

№ 77.01.09.П.001557.04.14

Дата 08. 04. 2014 г.

На основании заявления № 01055

от 27.02.2014

Организация-изготовитель: **ООО "Электрод-Бор"**
Адрес: **606450, Нижегородская область, г. Бор, ул. Луначарского, 128 (Россия)**

Импортер (поставщик), получатель: **ООО "Электрод-Бор"**
Адрес: **606450, Нижегородская область, г. Бор, ул. Луначарского, 128 (Россия)**



Наименование продукции: **Электроды покрытые, металлические для ручной дуговой сварки стали и наплавки:**
Тип Э-42, марка АНО-6, Тип Э-42А марка УОНИ 13/45, Тип Э-46 марок ОЗС-12, ОЗС-4, АНО-4, АНО-21, АНП-13, ОЗС-6, МР-3, МР-3М, МР-3ФК, Тип Э-46А марка УОНИ 13/45А, Тип Э-50А марка УОНИ 13/55

Продукция изготовлена в соответствии: **с ГОСТ 9466-75 с изм. № 1, 2 "Электроды покрытые, металлические для ручной дуговой сварки стали и наплавки. Классификация и общие технические условия"**

Перечень документов, представленных на экспертизу: **заявление, протокол испытаний, ГОСТ 9466-75 с изм. № 1, 2, макет этикетки, регистрационные документы, доверенность.**

Характеристика, ингредиентный состав продукции: **Продукция представляет собой изготовленные способом опрессовки покрытые металлические электроды. В состав входят: ильменит, мрамор, каолин, магнетит, целлюлоза, слюда, соединения марганца, магния, кальция, алюминия, железа, титана**

Рассмотрены протоколы (№, дата протокола, наименование организации (испытательной лаборатории, центра), проводящей испытания, аттестат аккредитации):
протокол ИЛ ООО "МИКРОН" (Аттестат аккредитации № РОСС.RU.0001.21AB72) №2/03-157 от 25.03.2014 г.

№ 054949

Гигиеническая характеристика продукции:
удельная эффективная активность естественных радионуклидов, Бк/кг:

545

до 740

Соответствует I классу материалов с повышенным содержанием природных радионуклидов. При производстве и применении контроль воздуха рабочей зоны осуществлять по: марганцу оксиду, кремнию диоксиду (кварц), диалюминию триоксиду, магнию оксиду, титану диоксиду, железу триоксиду, известняку, оксиду хрома (III), оксиду никеля, силикатсодержащей пыли (слода). Пыль продукции, при длительном воздействии, обладает способностью вызывать фиброзный процесс легочной ткани (силикоз), оказывает раздражающее действие на слизистые оболочки глаз и органов дыхания, кожу. При попадании на слизистую оболочку глаз могут вызвать раздражение или травмировать глаз. Содержит в составе кремний диоксид, являющийся канцерогеном. Оксиды марганца оказывают воздействие на центральную и периферическую нервную систему.

Область применения: для ручной дуговой сварки ответственных металлоконструкций

Условия использования, хранения, транспортировки и меры безопасности: При производстве, применении, транспортировке соблюдение требований СП 2.2.2.1327-03. Мощность дозы излучения на поверхности перевозящего продукцию транспортного средства не должна превышать 1.0 мкЗв/ч (согласно п. 1.6 СанПиН 2.6.1.1281-03 "Санитарные правила по радиационной безопасности персонала и населения при транспортировании радиоактивных материалов (веществ)")

Информация, наносимая на этикетку: в соответствии с Едиными санитарно-эпидемиологическими и гигиеническими требованиями к товарам, подлежащим санитарно-эпидемиологическому надзору (контролю).



ЗАКЛЮЧЕНИЕ

Санитарно-эпидемиологическая экспертиза проведена в соответствии с действующими Едиными санитарно-эпидемиологическими и гигиеническими требованиями к товарам, подлежащим санитарно-эпидемиологическому надзору (контролю) с использованием методов и методик, утвержденных в установленном порядке.

Продукция: Электроды покрытые, металлические для ручной дуговой сварки стали и наплавки: Тип Э-42, марка АНО-6, Тип Э-42А марка УОНИ 13/45, Тип Э-46 марок ОЗС-12, ОЗС-4, АНО-4, АНО-21, АНП-13, ОЗС-6, МР-3, МР-3М, МР-3ФК, Тип Э-46А марка УОНИ 13/45А, Тип Э-50А марка УОНИ 13/55
соответствует Единым санитарно-эпидемиологическим и гигиеническим требованиям к товарам, подлежащим санитарно-эпидемиологическому надзору (контролю).



Главный врач
(заместитель главного врача)
Заведующий отделом
гигиены труда и ИНИ
Эксперт (эксперты)



Иваненко А.В.
Руднева Е. А.
Васильева Г. В.